

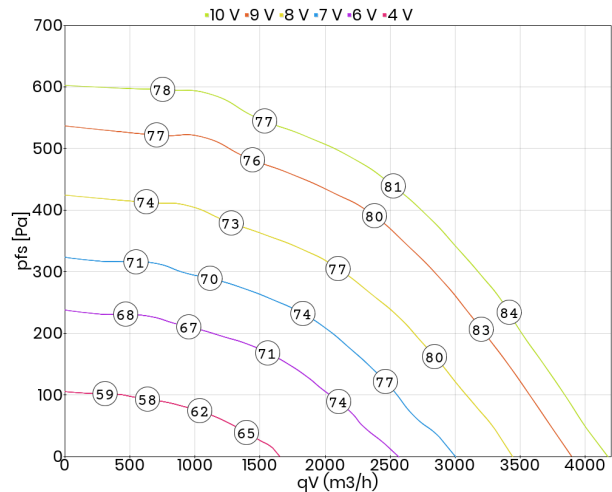


- zintegrowana regulacja (sterownik EC)
- płynna regulacja wydajności
- wbudowane zabezpieczenie termiczne silnika
- wymiar kanału: 60 x 35 cm
- wirnik z łopatkami zagiętymi do tyłu
- obudowa z ocynkowanej blachy stalowej
- uchylna kłapa rewizyjna
- wersja izolowana akustycznie (WS)

### Dane techniczne:

<b>Typ: KHAG 355.5FA WS (3x400V)</b>		<b>Nr art.: D15-35515</b>	
Zasilanie [V]	3~380-480	Częstotliwość [Hz]	50/60
Moc znamionowa (pobór) [kW]	0,6	Prąd znamionowy [A]	1800
Obroty [min <sup>-1</sup> ]	1,2	Maks. temp. medium [°C]	60
Klasa szczelności silnika	IP 54	Rodzaj silnika	z komutacją elektroniczną (EC)
Izolacja akustyczna	tak	Łopatkami wirnika	do tyłu
Wersja EX	nie	Odporność na wysokie temperatury	nie
Chemoodporność	nie	Regulacja obrotów	sygnałem 0-10 V
Schemat podłączeniowy	01.452	Masa [kg]	40

### Charakterystyka pracy:

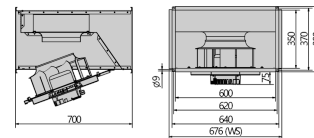


### Akustyka:

Wartość korekty: ΔLWOkT [dB]	fM [Hz]						
	125	250	500	1000	2000	4000	8000
LWA5 [dB(A)] - wlot	-10	-4	-7	-7	-11	-18	-20
LWA8 [dB(A)] - wylot	-16	-7	-6	-6	-7	-14	-21

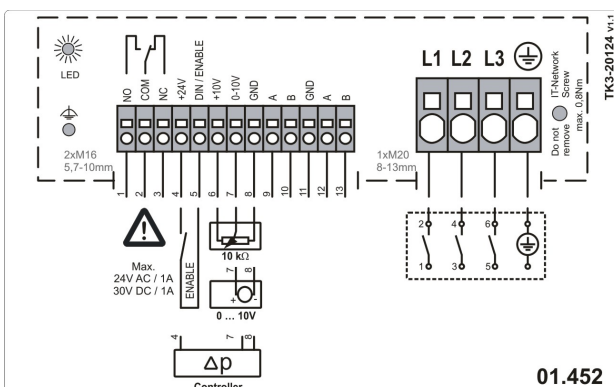
### Wymiary:

(w mm)



### Schemat podłączeniowy:

Nr01\_452\_V1\_1



### Akcesoria:

